



Mapesil GP

**Sellador de silicona
neutra resistente al
moho para la industria
de la construcción**



CAMPOS DE APLICACIÓN

Mapesil GP es un sellador de silicona neutra resistente al moho, creado específicamente para el filete y sellado de juntas de dilatación en obra civil e industrial prefabricada y construcción tradicional.

Mapesil GP está especialmente recomendado para juntas, huecos y grietas sujetas a movimiento y deformación, sellado de juntas en madera, metal y plástico*, herrajes de puertas y ventanas, hojalata y sistemas de impermeabilización, paneles sándwich utilizados para el recubrimiento de superficies y la fabricación de muros de amortiguamiento.

Mapesil GP se adhiere a todo tipo de materiales de construcción compactos y absorbentes tales como sustratos de cemento (hormigón, morteros, revoques, elementos ligeros y fibro-cemento prefabricado), cerámica, vidrio, superficies laqueadas, metales (aluminio, zinc o hoja pre-pintadas, cobre), madera en bruto, pintada, y muchos tipos de plásticos rígidos*.

* Este producto en general forma una buena unión de este tipo de material, incluso sin una imprimación previa: póngase en contacto con el Departamento de Asistencia Técnica de MAPEI antes de usar el producto.

Gracias a su amplio espectro de adherencia y bajo módulo de elasticidad, Mapesil GP también es adecuado para la realización de juntas elásticas en filetes y juntas de expansión para:

- paredes y fachadas;

- herrajes para ventanas y puertas;
- cubiertas planas y con aguas subterráneas;
- pisos de cerámica para el tráfico peatonal y de vehículos ligeros;
- baños, cocinas y ambientes húmedos.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Mapesil GP es sellador de silicona monocomponente, de curado neutro, resistente al moho, que se suministra en forma de una pasta tixotrópica que no desprende olor desagradable y que es fácil de aplicar por extrusión en superficies verticales y horizontales sin deslizamiento, incluso en juntas anchas y a altas temperaturas.

Mapesil GP cura tras el contacto con la temperatura ambiente y la humedad en el aire para formar un producto elástico que se adhiere bien a todos los sustratos adecuados.

Selle utilizando Mapesil GP para mantener la estabilidad a lo largo de los años, incluso si está expuesto a las inclemencias del tiempo, atmósferas industriales, variaciones de temperatura o agua y manteniendo su flexibilidad a temperaturas de entre -40°C y +120°C

Mapesil GP en general ofrece una buena resistencia a los agentes químicos. Sin embargo, debido a la amplia gama de productos y las condiciones de servicio, en caso de duda, realizar pruebas preliminares de

Mapesil GP



Adhesión de perfiles metálicos



sellado entre diferentes tipos de material

antemano.

Mapesil GP cumple la norma EN 15651-1 (“Sellado de elementos internos y externos en paredes”) con calificación de desempeño F-EXT-INT, y con la norma EN 15651-3 (“Sellador de juntas en áreas sanitarias”) tipo S1.

Mapesil GP adhiere perfectamente a la mayoría de los tipos de sustrato utilizados en la industria de la construcción y sin la aplicación de una imprimación previa.

Primer FD debe ser aplicado de antemano en el caso de inmersión prolongada en agua o en condiciones de servicio severas.

Primer P también se puede aplicar previamente cuando se use en plásticos (sin lijado necesariamente antes de la aplicación). En caso de duda, póngase en contacto con el Departamento de Asistencia Técnica de MAPEI o lleve a cabo pruebas preliminares de antemano.

AVISOS IMPORTANTES

- No aplique **Mapesil GP** sobre caucho, plástico, asfaltos flexibles. Aceites y plastificados en el sustrato pueden migrar la adhesión a la superficie y penetrar en el sellado, alterando su color y propiedades mecánicas.
- No utilice **Mapesil GP** para el sellado de pisos sometidos a tráfico de vehículos pesados (utilizar **Mapeflex PU20**, **Mapeflex PU21** o **Mapeflex PU45**).
- Utilice **Mapesil LM** para sellar juntas de dilatación en piedra natural (mármol, granito, aglomerados, etc.).

MODO DE APLICACIÓN PARA EL SELLADO DE JUNTAS

Preparación de la superficie

Las superficies a sellar deben estar limpias, secas, sólidas y libres de polvo, partes sueltas, aceites, grasas, ceras, óxido y pinturas viejas.

Cuando **Mapesil GP** se utiliza para sellar filete o juntas de expansión que son objeto de movimiento cuando estén en servicio, deberá hacer un único vínculo perfectamente a los lados y no al fondo de la junta. Por lo tanto, colocar un diámetro adecuado (10-20% mas que el ancho medio) de **Mapefoam**, cordón de espuma de polietileno de célula cerrada en la junta para dejar una profundidad funcional de acuerdo con la siguiente tabla:

Ancho/relación de la profundidad del sellador	
ANCHO DE JUNTA	PROFUNDIDAD DEL SELLADOR
Hasta 10 mm	Igual que el ancho
de 11 a 19 mm	10 mm en todos los casos
de 20 a 40 mm	La mitad del ancho

Mapesil GP resiste los movimientos expansivos y de compresión de hasta el

20% del ancho medio de la junta sellada en servicio. Para movimientos más grandes, se recomienda el uso de **Mapesil LM**, **Mapesil AC** o **Mapeflex PU40**.

Para evitar que el producto ensucie los lados de la junta cuando se aplica, se recomienda aplicar cinta adhesiva que será retirada después del sellado.

Aplicación de primer

En los casos en que se requiera, utilice cepillo para aplicar **Primer FD** o **Primer P** en los lados de la junta y espere hasta que esté seco al tacto antes de aplicar **Mapesil GP**; el tiempo requerido depende de la temperatura del entorno y las condiciones de viento.

Aplicado y acabado del sellado

Inmediatamente después de la preparación del sustrato, aplicar el sellador en la junta. Insertar el cartucho en una pistola de sellador de extrusión, corte la punta de la parte roscada, luego corte la boquilla en un ángulo de 45° de acuerdo al extruido funcional del ancho requerido y exprima el sellador en una flujo continuo dentro de la junta, evitando incorporar aire en la junta. Inmediatamente después de la extrusión del producto, suavizar la superficie del sellado, mientras todavía este fresco con una herramienta adecuada manteniendo continuamente húmedo con agua y jabón con el fin de crear un acabado perfecto.

Después, retire la cinta adhesiva de los lados de la junta.

PROCEDIMIENTOS PARA LA ADHESIÓN DE LÁMINAS DE METAL

Preparación del sustrato

Limpie la superficie de grasas y deje secar las hojas antes de la unión y sellado. En particular, es importante eliminar todos los restos de aceite y grasa de la superficie.

Aplicación del primer

En los casos que se requiera, utilice un cepillo para aplicar **Primer FD** en las hojas y esperar hasta que esté seco al tacto antes de aplicar **Mapesil GP**; el tiempo requerido depende de la temperatura del entorno y las condiciones de viento.

Aplicado y acabado del sellado

Cuando se requiere la superposición de dos láminas de acero, se debe extruir un cordón de producto en la hoja inferior alrededor de 30 a 40 mm desde el borde. A continuación, coloque la lámina superior sobre la inferior y pulse junto mientras el producto aún este fresco para difundir el sellador sobre un área tan amplia como sea posible. Perforar orificios a través de la zona de la junta de las dos hojas y sujetar junto con remaches. Sellar las cabezas de los remaches y el borde exterior de las hojas con suficiente ancho de capa de sellador. Pase sobre la superficie del sellador, mientras todavía este fresco, con una pequeña paleta o cepillo antes de que comience a polimerizar.

Endurecimiento del sellador

Cuando se expone al aire y al efecto de la humedad en la atmósfera, **Mapesil GP** se convierte en una goma elástica si se trata de

DATOS TÉCNICOS (valores característicos)	
DATOS IDENTIFICATIVOS DEL PRODUCTO	
Clasificación según la norma EN 15651-1:	F-EXT-INT
Clasificación según la norma EN 15651-3:	S1
Consistencia:	pasta tixotrópica
Color:	transparente, blanco, gris-blanco, gris, cobre, marrón oscuro
Densidad (g/cm³):	0,99 (transparente)
EMICODE:	EC1 Plus - muy baja emisión
DATOS DE APLICACIÓN (a +23°C y 50% R.H.)	
Temperatura de aplicación:	de +5°C a +40°C
Rango de extrusión desde una boquilla de 3,5 mm a una presión de 0,5 N/mm² (g/minuto):	80
Tiempo de formación de película (minutos):	35
Rango de vulcanización (mm): – después de 1 día:	2
PRESTACIONES FINALES	
Resistencia a la tracción según ISO 8339 (N/mm²):	0,5
Elongación a la rotura según ISO 8339 (%):	250
Máximo movimiento permitido en servicio según ISO 9047 (%):	20
Resistencia al desgarro según ISO 34 método C (N/mm²):	3
Dureza Shore A (según ISO 868):	24
Módulo de elongación según la norma ISO 8339 MÉTODO A a 100% (N/mm²):	0,37
Resistencia al agua:	excelente
Resistencia al envejecimiento:	excelente
Resistencia a los agentes atmosféricos:	excelente
Resistencia a los agentes químicos, ácidos y álcalis:	bueno
Resistencia a jabones y detergentes:	excelente
Resistencia a la temperatura:	de -40°C a +120°C

Mapesil GP



un material absorbente.

La temperatura ambiente tiene sólo un pequeño impacto en la velocidad del curado de **Mapesil GP**, mientras que el nivel de humedad en el aire circundante tiene la mayor influencia. En todos los casos, sin embargo, se recomienda no aplicar el producto si la temperatura es inferior a 0°C o sobre sustratos húmedos.

Limpieza

Las huellas del parcial secado de **Mapesil GP** pueden ser removidas de las herramientas y la superficie de los sustratos con solventes comunes tales como acetato de etilo, benceno o tolueno. Una vez que el producto haya curado completamente, el caucho de silicona sólo puede ser eliminado por medios mecánicos.

CONSUMO

De acuerdo con el tamaño de la junta; véase la tabla siguiente:

Medida de junta en mm	Metros lineales por cartucho de 280 ml
5 x 5	11,2
10 x 10	2,8
15 x 10	1,9
20 x 10	1,4
25 x 12,5	0,9
30 x 15	0,6
40 x 15	0,5

PRESENTACIÓN

Mapesil GP está disponible en cartuchos de 280 ml en colores transparente, blanco, gris-blanco, gris, cobre y marrón oscuro en cajas de 12 cartuchos.

ALMACENAMIENTO

Mapesil GP se puede almacenar durante al menos 18 meses en un lugar seco y en su envase original, a temperaturas entre +5°C y + 25°C.

Si sólo una parte del contenido del cartucho se han utilizado, deje la boquilla de extrusión en el cartucho y envuelva con papel film alrededor del extremo para evitar que el aire que entre en el cartucho. Esto permitirá

que el sellador restante pueda ser utilizado de nuevo varias semanas después de su apertura.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD PARA LA PREPARACIÓN Y LA PUESTA EN OBRA

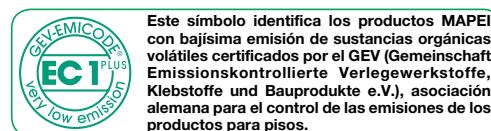
Mapesil GP no es considerado peligroso de acuerdo con las normas y directrices actuales con respecto a la clasificación de las mezclas. Recomendamos el uso de guantes y gafas protectoras y tomar las precauciones habituales para el manejo de productos químicos. Para más información y completa sobre el uso seguro de nuestros producto por favor consulte la versión más reciente de nuestra Ficha de Seguridad.

PRODUCTO PARA USO PROFESIONAL.

ADVERTENCIA

Las informaciones y prescripciones anteriores, aunque corresponden a nuestra mejor experiencia, deben considerarse, en cualquier caso, como meramente indicativas y sujetas a confirmación mediante aplicaciones prácticas. Por tanto, quien tenga intención de usar este producto, debe de asegurarse de antemano que es adecuado para la utilización prevista. En cualquier caso el usuario será totalmente responsable de cualquier consecuencia derivada de su uso.

La versión actualizada de la ficha técnica está disponible en la web www.mapei.com.ar



Este símbolo identifica los productos MAPEI con bajísima emisión de sustancias orgánicas volátiles certificados por el GEV (Gemeinschaft Emissionskontrollierte Verlegewerkstoffe, Klebstoffe und Bauprodukte e.V.), asociación alemana para el control de las emisiones de los productos para pisos.



Nuestro compromiso con el medio ambiente
Los productos Mapei ayudan a los proyectos y a los constructores para realizar proyectos innovadores certificados LEED "The Leadership in Energy and Environmental Design" de acuerdo con el U.S. Green Building Council.

Las referencias relativas a este producto están disponibles bajo solicitud y en la web de Mapei www.mapei.com.ar y www.mapei.com